

Extrémplast

Műanyagipari Kereskedelmi BT

FULL SHINE Flakonfóvó gépek – „H” típuscsalád

AUTOMATIC BLOW MOLDING MACHINE H Series



 銀鑫塑膠機械股份有限公司
FULL SHINE PLASTIC MACHINERY CO., LTD.

Műszaki adatok

Egyszeres fej, egy záróegység		FS-40OSSO	FS-45OSSO	FS-55OSSO	FS-65OSSO	FS-75OSSO
Alapanyag		PE/PP				
Csiga átmérő	mm	40	45	55	65	75
Csiga L/D	L/D	24/1				
Csiga fordulatszám	f/perc	20-66	15-61	15-60		
Csiga meghajtó inverter motor	kW	4.2	5.5	7.5	11.5	22
Hidraulika szivattyú motor	kW	4.2	5.5	7.5	7.5	11.5
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6			5-7	5-7
Záróerő	ton	2.8	3.9	4.4	6.9	11.7
Olaj tartály űrtartalom	liter	145	210	230	300	450
Fűtő zónák száma	db	4			5	5
Fűtési teljesítmény	kw	7	9.5	12.5	16.8	18
Teljes energia felvétel	kw	15	21	28	36	48
Extruder teljesítmény	kg/óra	26	32	42	65	65
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1285	1030	880	720	650
Termék űrtartalom	cm ³	15 - 400	60 -1000	150-2500	500 - 5000	1L-10L
Termék súly	g	5-40	10-100	20-170	40 - 280	80-500
Min./Max. átmérő termék	mm	10-75	20 -100	30-140	50 - 200	80-260
Fej nyílás átmérő	mm	50	56	80	150	200
Felfogó lap távolság	mm	20 - 230	50 - 320	50-410	140-540	160-670
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120-290	140-330	160-340	200-450
Szerszám max. szélesség	mm	200	280	306	350	690
Nettó tömeg	kg	2200	2700	3200	4100	7500
Gép méretek	m	2.3x1.7x2.2	3.2x1.9x2.1	2.9x1.9x2.45	3.1 x2.0x2.3	3.4x2.2x2.6

Dupla fej, egy záróegység		FS-40ODSO	FS-45ODSO	FS-55ODSO	FS-65ODSO	FS-75ODSO
Alapanyag		PE/PP				
Csiga átmérő	mm	40	45	55	65	75
Csiga L/D	L/D	24/1				
Csiga fordulatszám	f/perc	20-66	15 - 61	15-60		
Csiga meghajtó inverter motor	kW	4.2	5.5	7.7	11.5	20
Hidraulika szivattyú motor	kW	4.2	5.5	7.7	7.7	11.5
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6			5-7	5-7
Záróerő	ton	2.8	3.9	4.4	6.9	11.7
Olaj tartály űrtartalom	liter	145	210	60	80	120
Fűtő zónák száma	db	6	6	6	7	7
Fűtési teljesítmény	kw	7.5	10.2	13.6	17.5	19
Teljes energia felvétel	kw	15.5	22	29	37	49
Extruder teljesítmény	kg/óra	26	32	42	65	65
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1285	1028	880	720	650
Termék űrtartalom	cm ³	15-200	40 - 500	100-1250	280-2500	500-2500
Termék súly	g	4-25	5-40	10-65	20-140	30-160
Min./Max. átmérő termék	mm	10-65	20-70	30 - 85	40-100	40-130
Fej nyílás átmérő	m/m	37	42	50	75	80
Fejek tengely távolsága	mm	85	100	120	140	160
Felfogó lap távolság	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540	160-670
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120 - 290	140-330	160-340	200-450
Szerszám max.szélessége	mm	200	280	306	350	690
Nettó tömeg	kg	2200	4000	3900	4100	7500
Gép méretek	m	2.3x1.7x2.2	2.7x2.3x2.3	2.9x1.9x2.35	3.1x2.0x2.3	3.4x2.2x2.6

Tripla fej, egy záróegység		FS-40TSO	FS-45TSO	FS-55TSO	FS-65TSO
Alapanyag		PE/PP			
Csiga átmérő	mm	40	45	55	65
Csiga L/D	L/D	24/1			
Csiga fordulatszám	f/perc	20-66	15-61	15 - 60	
Csiga meghajtó inverter motor	kW	4.2	5.5	7.5	11.5
Oil hydraulic dirve motor	kW	4.2	5.5	7.5	
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6			5-7
Záróerő	ton	2.8	3.9	4.4	6.9
Olaj tartály úrtartalom	liter	145	210	230	300
Fűtő zónák száma	db	8	8	8	9
Fűtési teljesítmény	kW	8.5	12	15	19.3
Teljes energia felvétel	kW	17	24	31	39
Extruder teljesítmény	kg/óra	26	32	42	65
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1250	1000	850	720
Termék úrtartalom	cm ³	10-125	20 - 325	40 - 825	100 - 1650
Termék súly	g	3-5	5-20	10-35	10-90
Min./Max. átmérő termék	mm	10-45	20 - 55	30 - 65	30-80
Fej nyílás átmérő	mm	30	37	40	65
Mold center distance	mm	75 + 75	85 + 85	100+100	120+120
Felfogó lap távolság	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120-290	140-330	160-340
Szerszám max. szélessége	mm	250	290	320	360
Nettó tömeg	kg	2500	3000	3300	4100
Gép méretek	m	2.3x1.8x2.2	2.6x1.95x2.3	2.9x2.05x2.5	3.1x2.2x2.35

Négy fej, egy záróegység		FS-55OFSO	FS-65OFSO	FS-75OFSO	FS-90OFSO
Alapanyag		PE/PP			
Csiga átmérő	mm	55	65	75	90
Csiga L/D	L/D	24/1			
Csiga fordulatszám	f/perc	15-60	15-58	15-58	
Csiga meghajtó inverter motor	kW	7.5	12.2	21	30
Oil hydraulic dirve motor	kW	7.5	7.5	12	
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6			5-7
Záróerő	ton	6.9	9.3	11.7	13
Olaj tartály úrtartalom	liter	230	300	450	950
Fűtő zónák száma	db	10	11	11	11
Fűtési teljesítmény	kW	16.5	20.8	21.5	25
Teljes energia felvétel	kW	23	40	51.5	67
Extruder teljesítmény	kg/óra	36	48	60	80
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	750	750	650	650
Termék úrtartalom	cm ³	30-300	45-450	300-1000	500-2000
Termék súly	g	3-5	5-20	10-35	10-90
Min./Max. átmérő termék	mm	10-45	20 - 55	30 - 65	30-80
Fej nyílás átmérő	mm	30	37	40	65
Mold center distance	mm	75 + 75	85 + 85	100+100	120+120
Felfogó lap távolság	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120-290	140-330	160-340
Szerszám max. szélessége	mm	250	290	320	360
Nettó tömeg	kg	2500	3000	3300	4100
Gép méretek	m	2.3x1.8x2.2	2.6x1.95x2.3	2.9x2.05x2.5	3.1x2.2x2.35

Egyszeres Fej		FS - 305S	FS - 405S	FS - 505S	FS - 605S
Alapanyag		PVC			
Csiga átmérő	mm	40	45	55	65
Csiga L/D	L/D	24/1			
Csiga n sebesség	1/perc.	20 - 66	20-61	20 - 60	20 - 58
VS drive motor	LE	7.5	15	20	25
Hidraulika szivattyú motor	LE	5	7.5	10	
Sűrített levegő fogyasztás	LE	3			
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6			
Záróerő	ton	2.1	2.9	3.4	5.7
Olaj tartály úrtartalom	gallon	38	55	60	80
Fűtő zónák száma	db	4			5
Fűtési teljesítmény	kw	6.3	8.8	10.5	14.3
Teljes energia felvétel	kw	16	26	33	40.5
Extruder teljesítmény	kg/óra	17	27	40	50
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1285	1030	880	720
Termék úrtartalom	cm ³	15 - 400	200-1000	500 - 2000	1000 - 4000
Termék súly	g	5-40	10-65	25-110	40 - 200
Min./Max. átmérő termék	mm	10-75	20-100	30-140	50 - 200
Fej nyílás átmérő	mm	50	60	80	120
Felfogó lap távolság	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140-540
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120-290	140-330	160-340
Nettó tömeg	kg	2200	2700	3200	4100
Bruttó tömeg	kg	2800	3200	3900	4900
Gép méretek	M	2.3x1.7x2.2	2.6x1.85x2.3	2.9x1.9x2.45	3.1x2.0x2.5
Szállításkor ketrec méret	M	2.75x1.9x2.25	2.85x2.15x2.4	3.2x2.15x2.35	3.2x2.3x2.3

Dupla Fej		FS - 305D	FS - 405D	FS - 505D	FS - 605D
Alapanyag		PVC			
Csiga átmérő	mm	40	45	55	65
Csiga L/D	L/D	24/1			
Csiga sebesség	1/perc.	20 - 66	20-61	20-60	20-58
VS drive motor	LE	10	15	20	25
Hidraulika szivattyú motor	LE	5	7 1/2	10	
Sűrített levegő fogyasztás	LE	3			
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6			
Záróerő	ton	2.1	2.9	3.4	5.7
Olaj tartály úrtartalom	gallon	38	55	60	80
Fűtő zónák száma	db	6			7
Fűtési teljesítmény	kw	6.8	9.2	10.9	15.2
Teljes energia felvétel	kw	18.5	26.5	33	42
Extruder teljesítmény	kg/óra	19	27	40	50
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1285	1030	880	700
Termék úrtartalom	c c	15-160	60 - 400	200 - 900	400 -1800
Termék súly	g	4-20	5-30	10-50	20 - 75
Min./Max. átmérő termék	mm	10-65	20 - 65	30 - 80	40 - 90
Fej nyílás átmérő	mm	37	40	50	65
Mold center distance	mm	85	100	120	140
Felfogó lap távolság	mm	50 - 230	50 - 320	50-410	140 - 540
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120-290	140-330	160 - 340
Nettó tömeg	kg	2200	2700	3200	4100
Bruttó tömeg	kg	2800	3200	3900	4900
Gép méretek	M	2.3x1.7x2.2	2.6x1.85x2.3	2.9x1.9x2.45	3.1 x2.0x2.5
Szállításkor ketrec méret	M	2.75x1.9x2.25	2.85x2.15x2.4	3.2x2.15x2.35	3.2x2.3x2.3

Egyszeres Fej		FS - 305S	FS - 405S	FS - 505S
Alapanyag		PET-G		
Csiga átmérő	mm	40	45	55
Csiga L/D	L/D	24/1		
Csiga sebesség	1/perc.	20-66	20-61	20-60
VS drive motor	LE	10	15	20
Hidraulika szivattyú motor	LE	5	7.5	10
Sűrített levegő fogyasztás	LE	3		
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6		
Záróerő	ton	2.1	2.9	3.4
Olaj tartály űrtartalom	gallon	38	55	60
Fűtő zónák száma	db	4		
Fűtési teljesítmény	kw	6.3	8.8	10.5
Teljes energia felvétel	kw	16	26	33
Extruder teljesítmény	kg/óra	19	27	40
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1285	1030	880
Termék űrtartalom	cm ³	15 - 300	200 - 900	300 - 1800
Termék súly	g	5-40	10-65	20-110
Min./Max. átmérő termék	mm	10-65	20-90	30 -120
Fej nyílás átmérő	mm	50	60	80
Felfogó lap távolság	mm	50 -230	50 - 320	50-410
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120 -290	140 - 330
Nettó tömeg	kg	2300	2700	3300
Bruttó tömeg	kg	2800	3200	4000
Gép méretek	m	2.3x1.7x2.2	2.6x1.85x2.3	2.9x1.9x2.45
Szállításkor ketrec méret	m	2.75x1.9x2.25	2.85x2.15x2.4	3.2x2.15x2.35

Egyszeres Fej		FS - 305S	FS - 405S	FS - 505S
Alapanyag		PC		
Csiga átmérő	mm	40	45	55
Csiga L/D	L/D	26/1		
Csiga sebesség	1/perc.	22-66	20-61	20
VS drive motor	LE	10	15	20
Hidraulika szivattyú motor	LE	5	7.5	10
Sűrített levegő fogyasztás	LE	3		
Levegő nyomás	kg/cm ²	4-6		
Záróerő	ton	2.1	2.9	3.4
Olaj tartály űrtartalom	gallon	38	55	60
Fűtő zónák száma	db	4		
Fűtési teljesítmény	kw	8.8	9.3	11
Teljes energia felvétel	kw	18	26	33.5
Extruder teljesítmény	kg/óra	14	20	33
Száraz ciklus óránként	cikl/óra	1285	1030	880
Termék űrtartalom	cm ³	15-300	200 - 900	300 -1800
Termék súly	g	5-40	10-65	20 -170
Min./Max. átmérő termék	mm	10-65	20-90	30-120
Fej nyílás átmérő	mm	50	60	80
Felfogó lap távolság	mm	50 -230	50 - 320	50-410
Min-max szerszám magasság	mm	100-210	120 -290	140 - 330
Nettó tömeg	kg	2300	2700	3300
Bruttó tömeg	kg	2800	3200	4000
Gép méretek	M	2.4x1.7x2.2	2.7x1.85x2.3	3.0x1.9x2.45
Szállításkor ketrec méret	M	2.85x1.9x2.25	2.95x2.15x2.4	3.3x2.15x2.35

Standard felszereltség

Csiga és henger anyaga: SACM645, nitridált
Csiga meghajtó inverter motor: TECO (Japán)
Inverter: Meiden (Japán)
Hidraulika szivattyú motor: Tatung (Tajvan)
Hidraulika szivattyú: Yuken (Japán)
Elektromos vezérlő: Mitsubishi PLC (Japán)
Elektronika alkatrészek: OMRON (Japán)
Relék: 24V egyenáramú.
Pneumatika alkatrészek: Kuroda (Japán)
LCD tapintós képernyő vezérlés
PID hőfokszabályzás.
Stabil és síma szerszám mozgás, vibráció és rázkódás mentes.
Hidraulikus mozgató fűvótú mely a száj sorja elvágására is képes.
A fűvótú vízhűtéssel van ellátva.
Előfűjás a fejen keresztül
Fej billentő funkció
Dupla hidraulika szivattyú.
Forró vágókés.
Speciális extrúziós fej kialakítás és csiga hűtő ventillátorok megakadályozzák az anyagbeégést (PVC).
A szerszámfelfogó egység központi kézi kenés biztosítása.
Szerszámvédelem funkció.
Egyszerű szerszámcsere és gyors anyagváltás biztosítja a hatékony termelést.
A szerszám és fej közötti távolság gyorsan és egyszerűen szabályozható hidromotor segítségével
50 program tárolása!
CE megfelelés
MAGYAR nyelvű vezérlő

Megjegyzés:

„V” betű a típus jelölés végén a szintjelző csíkos flakon gyártására alkalmas gépet jelöl. Pl: FS-65HSSV

Opciók felszerelések

Dupla/tripla/négyszeres fej
2/3/4/6 rétegű flakon készítésére alkalmas fej
Szintjelző csíkos flakonok gyártása.
Tároló (akkumulátor) fej
Automata késztermék továbbítás futószalaggal.
Oldalsó v. alsó fűvás
Oldalmag mozgatás szerszámban
Felső sorjázás
Alsó sorjázás
Fogantyú sorjázás
Flakon száj körbevágás (nagy nyílású flakonoknál)
Automata tömítésvizsgálat
Computer vezérlés
10/25/30 pontos falvastagság szabályzó
Termék kiszedő csipesz (nagyobb gépeken)
Anyagfelhordó
Garatszárító v. szárazlevegős szárító
Daráló, Mesterkeverék adagoló

MACHINE

1. LCD電氣控制電腦螢幕。
LCD Digital Control, Monitor
2. 橫桿式模架移模以線性滑軌為基礎滑動式，開閉模採用圓型鋼柱三支滑桿式。
The Lever mold station use Linear Guide way , Open-Close Mold adopt Three pcs steel column slide bar.
3. 螺桿傳動方式採直結式德製齒輪箱配合變頻器變速方式。
Transmission Screw: Direct mounted gear box
4. 模頭為可仰頭式使下料胚迅速脫離模具。
The Die head use raise head way for extrude material out of mold.
5. 吹氣座可迅速變換位置，以油壓馬達帶動，迅速更換模具。
Blowing seat can quickly change place, adopt Hydraulic transmission for convenient change blow mold.



- 模頭加MOOG厚薄控制器
- Mold Die-head with parison control.

- H系列模頭
- H series Mold Die-head.

DDH
DDH
DDH



FS-45SSHV
FS-55SSHV · DSHV
FS-65SSHV · DSHV

專業生產機油瓶側加一條透明線之容器
Specialized in producing containers with one transparent visual stripe.